|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **3. RAZRED OSNOVNE ŠKOLE** | | | |
| **Engleski jezik** | | | |
|  | NEW BUILDING BLOCKS 3 : **radna bilježnica** iz engleskoga jezika za treći razred osnovne škole, III. godina učenja | Kristina Čajo Anđel, Ankica Knezović | PROFIL |
| **Matematika** | | | |
|  | MATEMETIKA 3: zbirka zadataka za treći razred osnovne škole | Josip Markovac | Alfa d.d. Zagreb |
| **Priroda i društvo** | | | |
|  | Istražujemo naš svijet 3, radna bilježnica za prirodu i društvo u trećem razredu osnovne škole | Alena Letina, Tamara Kisovar Ivanda, Zdenko Braičić | Školska knjiga d.d. |
| **Vjeronauk** | | | |
|  | U ljubavi i pomirenju, radna bilježnica za katolički vjeronauk 3. razreda OŠ | Tihana Petković, Ana Volf, Ivica Pažin, Ante Pavlović | Kršćanska sadašnjost d.o.o. |
| **Likovna kultura** | | | |
|  | Likovna mapa po izboru |  |  |